



Штангенциркуль специальный
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦЦСЛ

зав. № _____

ПАСПОРТ
ШЦЦСЛ.00.001.ПС



Консервацию произвёл _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

Дата « ____ » _____ 20__ г.

5. Свидетельство об упаковке

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

Дата « ____ » _____ 20__ г.

6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальной торговой марки «SHAN», модели ШЦЦСЛ заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл _____

личная подпись

расшифровка подписи

штамп ОТК _____ Дата « ____ » _____ 20__ г.

Поверку (калибровку) произвел _____

личная подпись

расшифровка подписи

Знак поверки _____ Дата « ____ » _____ 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и нулевую установку штангенциркуля. Для этого свести до упора губки штангенциркуля, затянуть стопорный винт и нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- паралин на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

Порядок работы

Для измерения внутренних размеров (канавок, проточек), необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости изделия.

Далее следует разводить губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений.

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркуль утилизируется в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « ____ » _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.

1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN» модели ШЦЦСЛ (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для внутренних измерений.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 15 до 150	0,01	60	±0,08
от 18 до 200	0,01	75	±0,10
от 20 до 300	0,01	90	±0,13
от 22 до 500	0,01	150	±0,15

Таблица 2. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 15 до 150	250	90	15	0,22
от 18 до 200	300	100	15	0,24
от 20 до 300	400	120	15	0,28
от 22 до 500	645	185	20	0,80

Таблица 3. Допуск параллельности, параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Допуск параллельности измерительных поверхностей губок штангенциркулей моделей ШЦЦСЛ для измерений внутренних размеров на 100 мм длины, мм, не более:	
С верхним пределом диапазона измерений до 300 мм включительно	0,05
С верхним пределом диапазона измерений свыше 300 мм	0,08
Параметр шероховатости Ra плоских, цилиндрических, конических, радиусных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32
Параметр шероховатости Ra плоских вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °C	От +10 до +40
- относительная влажность воздуха, %, не более	80

2. Комплектность

Таблица 4. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Фуляр	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШЦЦСЛ.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП 203-42-2019	1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.